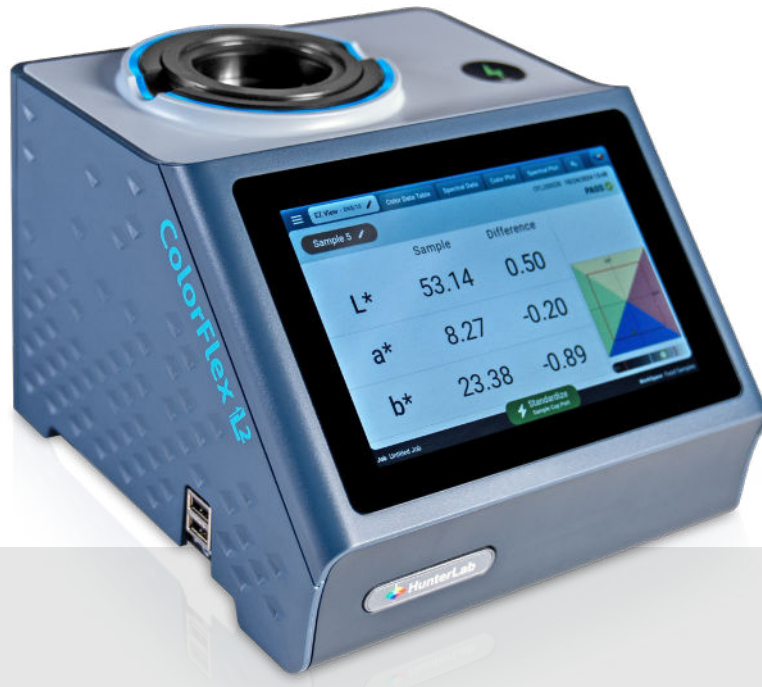


**Kompakt
Vielseitig
Präzise**



ColorFlex[®] L2

Die Farbmeterik Station. Farbmessung leicht gemacht.

So einfach wie nötig, so leistungsstark wie möglich.

Heben Sie Präzision und Bedienkomfort Ihrer Farbmessung auf ein neues Niveau. Das ColorFlex L2 Spektralphotometer ist darauf ausgelegt, Ihre Qualitätskontrolle zu vereinfachen, zu beschleunigen – und Ihnen dabei größtmögliche Sicherheit und Verlässlichkeit in Ihren Messwerten zu geben.

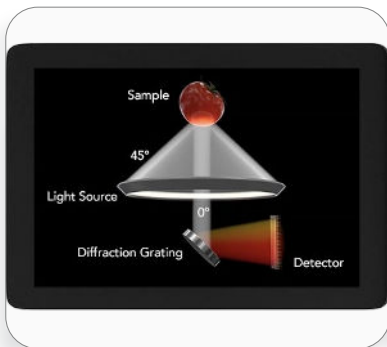


Entdecken Sie die nächste Generation ColorFlex®...L2

Ob Chemikalien, pharmazeutische Erzeugnisse, Nahrungsmittel, Textilien oder Kunststoffe, das ColorFlex L2 ist vielseitig einsetzbar, im Labor sowie in der Produktion. Opake oder transluzente Flüssigkeiten und Feststoffe, Pulver, Granulate, Pellets oder pastöse Proben, nahezu jede Art von Produkt kann mit der kompakten Farbmetrik-Station gemessen werden.



Alle Funktionen und Vorteile auf einen Blick:



45°/0° ringförmige Beleuchtung

Die 45/0-Messgeometrie gibt Farbe so wieder, wie unser Auge Sie wahrnimmt: Das führt zu einer hervorragenden Farbgenauigkeit und Übereinstimmung mit der visuellen Wahrnehmung und steigert die Effizienz von Qualitätskontrollprozessen.



Kompakt, versiegelt, spritzwassergeschützt

Platzsparend und wartungsfreundlich: Benötigt nur wenig Platz und ist so konzipiert, dass es den hohen Anforderungen sowohl in einem dynamischen Laboralltag als auch in der Produktion standhält.

Vielseitige Standalone-Funktionalität

Kein Computer erforderlich: Dank der umfassenden integrierten QC-Software kann das ColorFlex L2 als unabhängige Farbmetrik Station fungieren. Bei Bedarf besteht die Möglichkeit, Peripheriegeräte, wie Monitor, Tastatur und Maus anzuschließen. Die Einbindung in weitere HunterLab Qualitätskontrollsoftware ist ebenfalls möglich.



Chemische Produkte

Baustoffe

Textilien/Warnkleidung

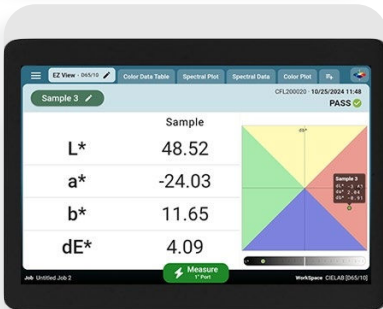
Pharmazie **Kunststoffe**

Lebensmittel und Getränke



Touchscreen und Farbdisplay

Intuitiv und effizient: Ganz leicht - mit einer Hand bedienbar. Alle Messwerte und Diagramme sind schnell am großen Touchscreen ablesbar. Hoher Bedienkomfort durch einfache Einarbeitung und Benutzung.

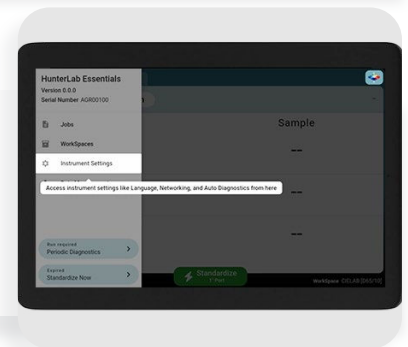


Neue und verbesserte Farbmetriek-Software

Essentials 2.0: Reduziert Anlernzeit, optimiert Workflows. Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit wurden verbessert. Farbdaten, Spektraldaten, individuelle Toleranzen u.v.m. werden schnell und präzise angezeigt.

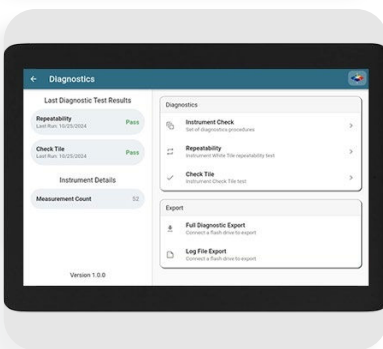
Schnelle und selbsterklärende Inbetriebnahme

Zeitersparnis und Benutzerfreundlichkeit: Das System ist sofort nach dem Auspacken einsatzbereit und verfügt über einen integrierten Assistenten, der ein schnelles Training ermöglicht und die Einarbeitungszeit des Bedienpersonals reduziert.



Kamera für Probenansicht und Bildschirmaufzeichnung

Präzision und Kommunikation: Gewährleistet die genaue Beobachtung der Probe, um Unterschiede durch falsche Positionierung zu vermeiden. Ermöglicht den einfachen Austausch von Aufzeichnungen für einen schnellen Methodentransfer in der Qualitätskontrolle.



Integrierte erweiterte Diagnosefunktionen

On-Board Diagnostic Health Check: Stellt sicher, dass das Gerät immer mit maximaler Performance arbeitet.

Weitere Informationen und technische Details

unter www.hunterlab.de/colorflex-i2



Konnektivität mit LIMS- und SPC-Systemen

Vereinfacht die QS-Arbeitsabläufe: Hilft, Trends zu analysieren und Arbeitsabläufe an verschiedenen Produktionsstandorten zu harmonisieren und zu vereinfachen.



Verbesserte Version des ColorFlex EZ

Aus EZ wird L2: Die neue ColorFlex-Generation punktet mit großem Touchscreen, Help Wizard sowie Netzwerk- und HDMI-Anschluss. ColorFlex EZ-Nutzer profitieren von einer nahtlosen Umstellung, da alle Daten und Standards einfach übernommen werden können.



Nehmen Sie Kontakt mit uns auf

Jahrzehntelange Forschung und Entwicklung, sowie mehr als 70 Jahre Erfahrung sind hochgeschätztes Kapital und funktionsfähige Parameter für unsere Kunden, die Leichtigkeit bringen und Erfolg. Wenn Farbgenauigkeit für Ihr Geschäft entscheidend ist, sind Sie bei uns genau richtig – den Farbmetriken-Experten von HunterLab.

UNSERE STANDORTE



HunterLab

11491 Sunset Hills Road
Reston, VA 20190-5280
Website: www.hunterlab.com
Email: sales@hunterlab.com
Ph: 703-471-6870
Fax: 703-471-4237

Corporate Headquarters



HunterLab Europe

Christian Jansen, Managing Director
Dr.-August-Einsele-Ring 15
82418 Murnau, Germany
Website: www.hunterlab.de
Email: sales@hunterlab.de
Ph: +49 8841 9464

European Office



HunterLab Asia-Pacific

Heng Su Kiang, APAC Sales Manager
28-2, Plaza KLTS
No. 99, Jalan Gombak
Setapak
53000 Wilayah Persekutuan Kuala Lumpur
Malaysia
Website: www.hunterlab.com
Email: sales-asiapacific@hunterlab.com
Ph: +(60) 340 324 749



HunterLab Asia-Pacific

Leo Cheung, Regional Manager
Flat E, 13F Leahander Centre
28 Wang Wo Tsai Street Tsuen Wan
New Territories Hong Kong
Website: www.hunterlab.com
Email: sales-asiapacific@hunterlab.com
Ph: +852-2406 1723

Asia-Pacific Offices

Für weitere Informationen kontaktieren Sie HunterLab unter +49 8841 9464, sales@hunterlab.de oder besuchen Sie www.hunterlab.de

SPEZIFIKATIONEN



ColorFlex® L2

EIGENSCHAFTEN

Messprinzip:	Port up or Port forward dual-beam spectrophotometer
Geometrie:	45° Beleuchtung, 0° Beobachtung; ASTM E1164
Spektrophotometer:	Polychromator mit 256 elementigem Diodenarray; Konkaves, holografisches Gitter
Messöffnung/Beobachtungsfläche:	31.8 mm (1.25 in) beleuchtet/ 25.4 mm (1 in) gemessen
Glanzanteil:	Ausgeschlossen
Spektralbereich:	400 nm - 700 nm
Wellenlängenauflösung:	< 3 nm
Effektive Bandbreite:	10 nm equivalent triangular
Berichtsintervall:	10 nm
Photometrische Bandbreite:	0 bis 150 %
Lichtquelle:	Xenon Blitzlampe, gefiltert für D65 Annäherung
Messdauer:	1 Sekunde
Lampenlebensdauer:	10 Jahre
Beleuchtung:	Werkseitig kalibrierte Xenon Lampe für Brightness, Weißgrad und Tint
Normenübereinstimmung:	CIE 15:2018, ASTM E1164, DIN 5033, Teil 7 und JIS Z 8722 Condition C
Rückführbarkeit:	Die Kalibrierung u. Zuordnung der Gerätestandards erfolgt in Übereinstimmung mit dem „National Institute for Standards and Technology“ (NIST) gemäß der Grundlagen beschrieben in CIE Publikation 44 und ASTM E259

PERFORMANCE

Geräteübereinstimmung:	Farbe: $\Delta E_{2000} < 0,15$ D65/10 (Avg) an BCRA CCSII Tile
Farbmetrische Wiederholgenauigkeit:	Farbe: $\Delta E_{2000}^* < 0,03$ D65/10 (Max) an Weißkachel



USER INTERFACE

Datenansichten:	Farbdaten, Spektral Plot, EZ View, Tristimulus Farbplot, Pass/Fail Auswertung, Zeit-/Datumsstempel, Auto-naming, Auto-saving, Datensicherung, Bildaufnahme (High-Res Kamera)
USB Speicher Features:	Sicherung von Setups und Daten, Übertragung in andere Geräte, CSV-Datenexport
Weitere Features:	Pass/Fail, Durchschnittsmessung, Suche nach nahegelegenstem Standard, mehrere automatische Messungen
Normlichtarten:	A, C, D50, D55, D65, D75, F02, F07, F11
Beobachterfunktionen:	2° and 10°
Farbskalen:	CIE L*a*b*, Hunter Lab, CIE L*C*h, CIE Yxy, CIE XYZ, Rd,a,b
Farbdifferenzskalen:	$\Delta L^*a^*b^*$, ΔLab , ΔL^*C^*h , ΔYxy , ΔXYZ , ΔE , ΔE^* , ΔE^*2000 , ΔH^* , ΔC^* , ΔE_{cmc}
Indizes und Messdaten:	E313 Weißgrad und Tint (C/2°, C/10°, D65/2° oder D65/10°), E313 Gelbgrad (C/2°, C/10°, D65/2° oder D65/10°), D1925 Gelbgrad (C/2°), Y Brightness, Z%, 457 nm Brightness, Opazität, Farbstärke, Gray Scale, Gray Stain, Metamerie
Speicher:	1 Million spektrale Proben max., 8GB
Sprachen:	Unterstützt mehrere Sprachen – mit der Option, bei Bedarf weitere hinzuzufügen

ECKDATEN

Abmessungen:	Höhe: 16 cm (6.25 in.) Breite: 21 cm (8.75 in.) Tiefe: 24 cm (9.50 in.) Gewicht: 2.75 kg (6 lbs)
Display:	7" Touchscreen, hochauflösend 1280x800
Schnittstelle:	2 USB-Anschlüsse, HDMI-Videoausgang, Fußschalttereingang, Ethernet-Anschluss, USB-Serviceanschluss, praktische Mess-/Aktionstaste
Stromversorgung:	90 bis 240 VAC, 47 bis 63 Hz mit 24VDC/3.75A
Arbeitsbedingungen:	10° - 40 °C (50° - 104 °F), 10 % - 90 % rel. Luftfeuchtigkeit
Lagerbedingungen:	-20° - 65°C (-4° - 149° F), 10 % - 90 % rel. Luftfeuchtigkeit
Lieferumfang:	• kalibrierte Weißkachel mit Rückführbarkeitszertifikat • Grüne Prüfkachel • Schwarzglas • Quick Start Guide • Messblende - 31.8 mm (1.25 in) • Netzteil (90W)

Für weitere Informationen kontaktieren Sie HunterLab unter +49 8841 9464, sales@hunterlab.de oder besuchen Sie www.hunterlab.de